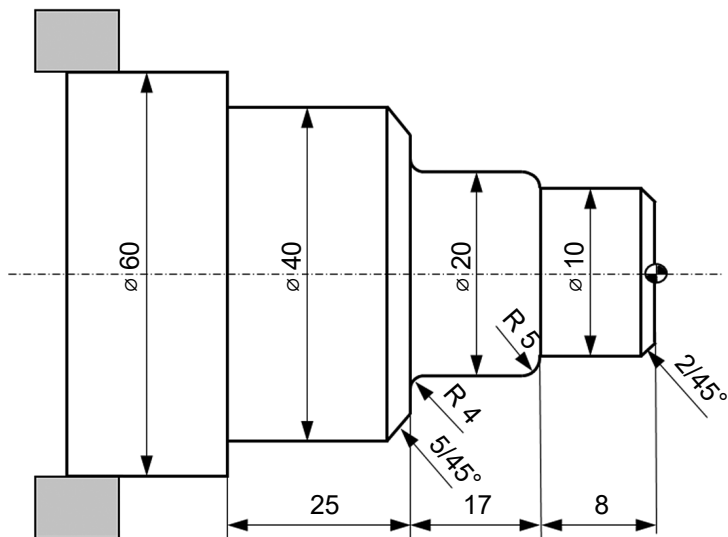


5. Slika prikazuje gred iz jekla S235J2.



5.1. Zapišite mejo plastičnosti obdelovanega materiala.

 $\left[\frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \right]$

(1 točka)

5.2. Zapišite CNC-program za struženje konture gredi. Izvedite menjavo orodja, rezalna hitrost je $v_c = 200 \frac{\text{m}}{\text{min}}$, hitrost podajanja $v_f = 20 \frac{\text{mm}}{\text{min}}$, vrtenje vretena naj bo v levo, izbrano orodje pa T101. Ob začetku struženja naj se vključi hlajenje, ki naj se ob koncu struženja izključi. V programu vklopite in izklopite kompenzacijo orodja.

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

(6 točk)

5.3. Izračunajte število vrtljajev vretena pri struženju premera 60 mm.

$$\left(v_c = \frac{\pi \cdot d \cdot n}{1000} \right)$$

(1 točka)