

4. Podan je CNC-program.

4.1. Narišite skico in jo pravilno označite ter kotirajte glede na dani CNC-program.

(6 točk)

```
N05 G94 M06 T0101
N10 G00 X0 Z0 M04 S110
N15 G01 X50 F30
N20 G01 Z-40
N25 G01 X80
N30 G01 Z-60
N35 G01 X100
N40 G01 Z-100
N45 G00 X120
N50 G00 Z10
N55 M05
N60 M30
```

4.2. Ob podani rezalni hitrosti $v_c = 110$ m/min izračunajte število vrtljajev obdelovanca n .

$$(v_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \text{ m/mm})$$

(1 točka)

4.3. Iz programa izpišite ukazno vrstico, ki označi primaknitev orodja do obdelovanca.

(1 točka)