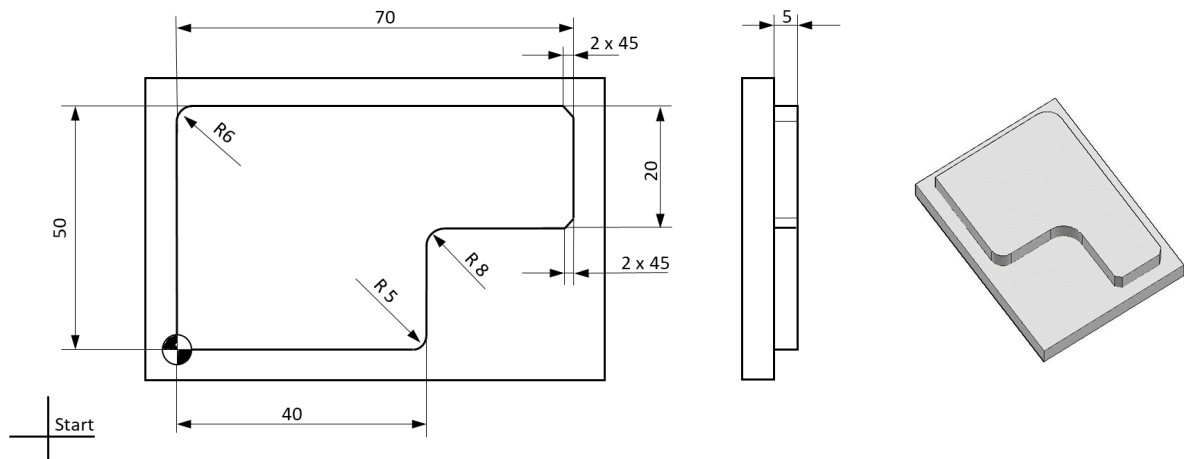


5. CNC-programiranje



- 5.1. Zapišite CNC-program za rezkanje konture, ki je prikazana na zgornji sliki. Pri zapisu upoštevajte rezalno hitrost rezkanja $v_c = 450$ m/min, hitrost podajanja $v_f = 250$ mm/min, smer vretena naj bo v desno. Premer rezkarja je 12,5 mm.

(6 točk)

- 5.2. Izračunajte število vrtljajev vretena.

$$\left(v_c = \frac{\pi \cdot d \cdot n}{1000} \text{ m/min} \right)$$

(2 točki)