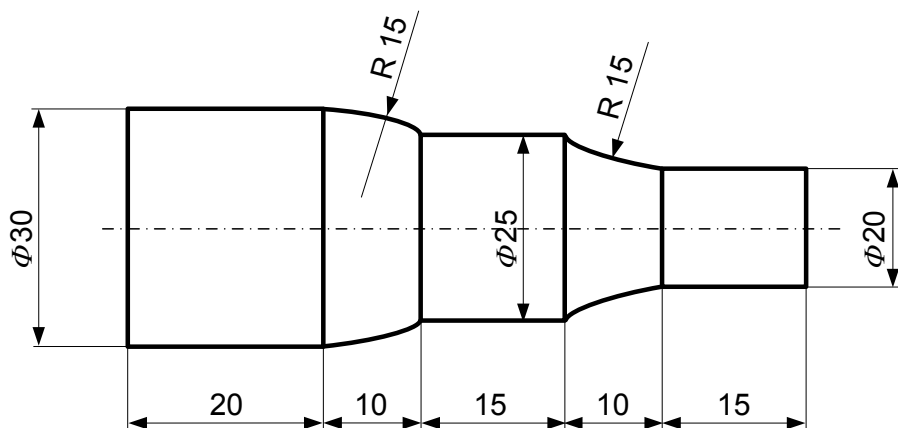


4. CNC-programiranje

- 4.1. Zapišite CNC-program za konturo gredi (gred je grobo že obdelana) s podatki, ki so podani na sliki. Izhodiščni premer obdelovanca je $D = \varnothing 30$ mm, globina reza $a = 0,5$ mm, število vrtljajev $n = 1200$ vrt/min, podajanje $f = 0,5$ mm.

(6 točk)



- 4.2. Ob podani rezalni hitrosti $v_c = 135$ m/min izračunajte število vrtljajev obdelovanca n .

$$\left(v_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000} \text{ m/min} \right)$$

(1 točka)

- 4.3. Iz programa izpišite ukazno vrstico, ki označi primaknitev orodja do obdelovanca.

(1 točka)