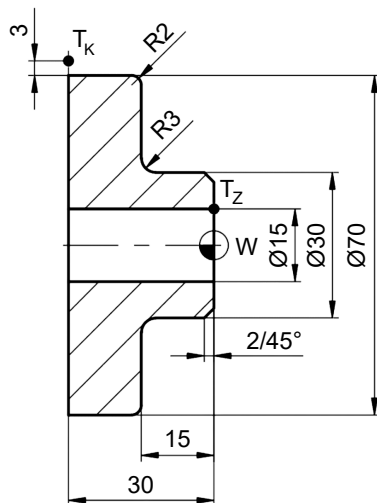


5. CNC

S finim struženjem hočemo obdelati zunanjo konturo čepa, ki je prikazan na spodnji skici.



- 5.1. Izračunajte, s koliko vrtljaji na minuto se bo vrtel obdelovanec v trenutku, ko stružni nož začne obdelovati v točki T_Z. Obdelava poteka pri konstantni rezilni hitrosti $v_c = 100$ m/min.

(1 točka)

- 5.2. Napišite programske vrstice, v katerih zapišete:

- ukaz za zamenjavo orodja z imenom Fini_nož_5, ki je na mestu št. 8 na revolverju,
- ukaza, s katerima določite konstantno rezilno hitrost $v_c = 100$ m/min in podajanje $f = 0,025$ mm/vrt,
- ukaz, da se obdelovanec med obdelavo vrti v levo (v nasprotni smeri urnega kazalca).

(3 točke)

- 5.3. Nadaljujte zapis spodnjega programa, v katerem se stružni nož z delovnimi gibi premika po zunanji konturi obdelovanca in se ob koncu z delovnim gibom odmakne od obdelovanca v točko T_K .

N360 G0 X15 Z3

N370 G1 X15 Z0

N380 G1 X26 Z0

N390 G1 X30 Z-2

N400 G1 X30 Z-12

N450 G1 X76 Z-30

(4 točke)