1. Poiščite vsaj 4 prednosti CNC strojev pred klasičnimi
2. Opiši pomen točk W, A, M, R pri programiranju CNC strojev. Napišite tudi kje se nahaja posamezna točka.
3. Primerjava NC in CNC… Napišite vsaj 4 razlike.
4. Obrazložite pomen kratic POS in DNC.
5. Naštejte prednosti RIP tehnologije!
6. Kaj sestavlja merilni sistem CNC stroja?
7. Razlika med direktnim in indirektnim merilnim sistemom…
8. Naštejte osnovne oblike vodil…
9. Kako odpravljamo zračnost na vodilih strojev?
10. Kako vodila ščitimo pred vdorom tujkov?
11. Kdaj uporabimo drsna vodila?
12. Kdaj uporabimo kotalna vodila?
13. Kdaj uporabimo hidrostatična vodila?
14. Kaj morajo zagotavljati kroglična vretena za normalno obratovanje?
15. Naštejte dva najpogostejša načina vpenjanja pri struženju…
16. Naštejte dva najpogostejša načina vpenjanja pri rezkanju…
17. Naštejte dva najpogostejša načina za menjavo orodij pri CNC strojih…
18. Naštejte vsaj tri zahteve za pravilno izbiro materiala rezalnih orodij…
19. Opišite posamezno vrsto umerjanja orodij!
20. Katero tehniško in tehnološko dokumentacijo moramo izdelati pred izdelavo na CNC stroju?